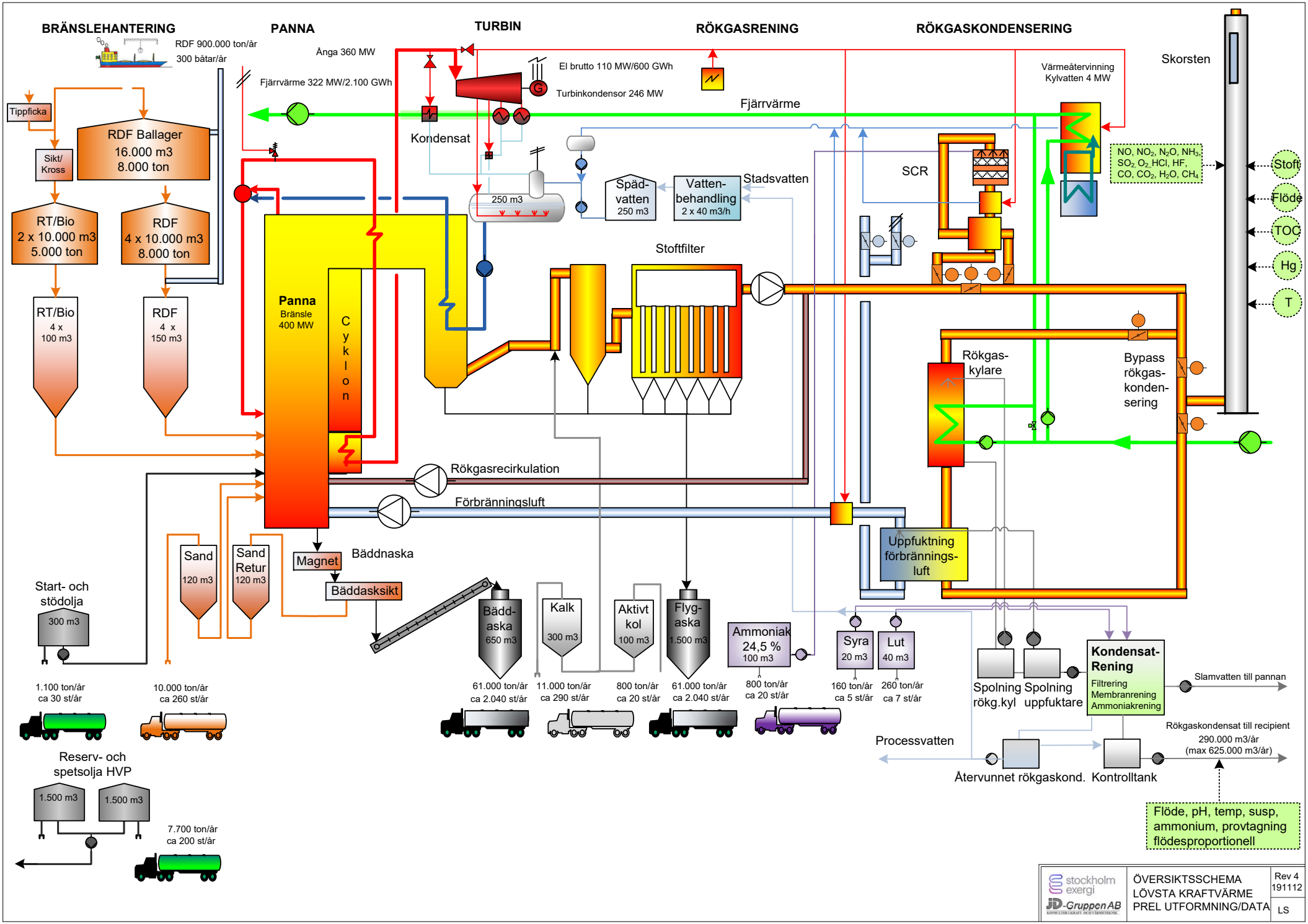
BRÄNSLEHANTERING
PANNA
TURBIN
RÖKGASRENING
RÖKGASKONDENSERING
RDF 900.000 ton/år
300 båtar/år
Ånga 360 MW
Fjärrvärme 322 MW/2.100 GWh
El brutto 110 MW/600 GWh
Turbinkondensor 246 MW
Fjärrvärme
Värmeåtervinning
Kylvatten 4 MW
Skorsten
Tippficka
Sikt/
Kross
RDF Ballager
16.000 m3
8.000 ton
RT/Bio
2 x 10.000 m3
5.000 ton
RDF
4 x 10.000 m3
8.000 ton
RT/Bio
4 x
100 m3
RDF
4 x
150 m3
Kondensat
250 m3
Späd-
vatten
250 m3
Vatten-
behandling
2 x 40 m3/h
Stadsvatten
SCR
NO, NO2, N2O, NH3,
SO2, O2, HCl, HF,
CO, CO2, H2O, CH4
Stoft
Flöde
TOC
Hg
T
Stoftfilter
Panna
Bränsle
400 MW
Cyklon
Rökgas-
kylare
Bypass
rökgas-
konden-
sering
Rökgasrecirkulation
Förbränningsluft
Uppfuktning
förbrännings-
luft
Sand
120 m3
Sand
Retur
120 m3
Magnet
Bäddnaska
Bäddasksikt
Start- och
stödolja
300 m3
Bädd-
aska
650 m3
Kalk
300 m3
Aktivt
kol
100 m3
Flyg-
aska
1.500 m3
Ammoniak
24,5 %
100 m3
Syra
20 m3
Lut
40 m3
Spolning
rökg.kyl
Spolning
uppfuktare
Kondensat-
Rening
Filtrering
Membranrening
Ammoniakrening
Slamvatten till pannan
1.100 ton/år
ca 30 st/år
10.000 ton/år
ca 260 st/år
61.000 ton/år
ca 2.040 st/år
11.000 ton/år
ca 290 st/år
800 ton/år
ca 20 st/år
61.000 ton/år
ca 2.040 st/år
800 ton/år
ca 20 st/år
160 ton/år
ca 5 st/år
260 ton/år
ca 7 st/år
Processvatten
Rökgaskondensat till recipient
290.000 m3/år
(max 625.000 m3/år)
Återvunnet rökgaskond.
Kontrolltank
Reserv- och
spetsolja HVP
1.500 m3
1.500 m3
7.700 ton/år
ca 200 st/år
Flöde, pH, temp, susp,
ammonium, provtagning
flödesproportionell
stockholm
exergi
JD-Gruppen AB
ÖVERSIKTSSCHEMA
LÖVSTA KRAFTVÄRME
PREL UTFORMNING/DATA
Rev 4
191112
LS